**酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼轧厂**

**二高线O形密封圈**

**采**

**购**

**技**

**术**

**规**

**格**

**书**

**甲方：酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼轧厂**

**乙方：**

**日期：** 年 月 日

**一 总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1 本协议书适用于酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼轧厂O形密封圈的结构、制造等方面的技术要求。协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2 乙方提供的备件必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3 乙方提供的备件必须是可靠产品，能够确保产品满足生产现场的工作状况。

1.4 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发文的标准和技术规范。

1.5 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**二 制造技术参数及要求：**

2.1 设备的使用环境及使用条件要求:

2.1.1 设备使用地点：炼轧厂宏兴二高线工序。

2.1.2 设备使用方式：作业方式为24小时连续性作业。

2.1.3 工作状况：接触110°以上高温、承受冲击。

2.2 制造技术要求：

2.2.1 原材料为丁腈橡胶，随货提供同批次样品，提供原胶料检测报告、成品检验报告、热风老化实验报告

2.2.2材质及性能 满足耐磨耐温、承受冲击且保证密封性的相关要求

2.2.3 O形密封圈的外形及安装尺寸必须保证与现场在用件的完全互换性，加工前必须联系甲方现场进行测绘，以现场实际测绘数据为准。

2.2.5 到货后乙方必须保证所提供产品满足甲方现场使用要求。

**三 系统设施供货范围**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料编码 | 物料名称 | 材料 |
| 1 | 70436499 | O形密封圈\Φ134×2.5 NBR | 丁腈橡胶 |
| 2 | 70436500 | O形密封圈\Φ139.29×3.53 NBR | 丁腈橡胶 |
| 3 | 70436501 | O形密封圈\Φ88.57×2.62 NBR | 丁腈橡胶 |

**四 提供资料**

4.1 乙方需向甲方提供密封圈的材质证明、力学性能检测报告、原胶料检测报告、成品检验报告、热风老化实验报告。

4.2 丁腈橡胶原材料的进口证明资料。

4.3 投标人需熟悉买方现场主机 设备及工况环境，能够提供现场测绘的图纸。

4.4 该备件为重点部位密封,乙方需提供样品,现场收到样品判定合格后方可签署技术规格书。

**五 售后服务及质量要求**

5.1乙方应在现场指导此设备的使用维护要点，如果上线出现质量问题，乙方人员必须按照甲方规定的时间进行解决处理。在质保期内，因备件质量原因造成的一切损失，乙方将承担所有责任，处理方式如下：

a.无偿返修：返修后，其质保期重新投入使用之日计算。

b.赔偿由于修复质量问题而造成的一切损失。如发现乙方违反国家标准或相关技术文件的有关规定，不遵守质量承诺，甲方有权对乙方进行经济处罚，甚至停止乙方的供货资格，情节严重的，可以按照法律程序进行索赔。

5.2 质保期：本设备质量保证期为上线使用12个月，在质量保证期内出现的质量问题，乙方必须及时无偿予以解决。以设备安装投用之日起计算保质期，本设备投入使用后六个月内如发生质量问题，甲方有权索赔，设备在运输过程中出现的损坏由乙方承当责任。备件更换安装时互换性出现问题乙方必须给予及时解决，由此产生的一切费用由乙方承担并赔偿。

**六 包装要求**

发货前对密封圈进行包装防护，避免运输过程中受到损坏。

**七 其它**

7.1本协议内容经由甲乙双方于2025年 月 日 时- 时通过 电话 方式商定。

7.2甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

7.3若公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。

7.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼轧厂**

**代表： （签订） 年 月 日**

**乙方：**

**代表： （签订） 年 月 日**